



VORE
BY TOYA

PL

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA TARCZ DIAMENTOWYCH

Wysoką bezpieczność zabezpieczenia przed pożarem daje żaroodporne tarcze do splotów powłokowych połączonych z żaroodpornymi metalami, z szczególnością dotyczącymi stóp i kabin kowalewskich. Należy zaznaczyć, że tarcze z żaroodpornymi metalami, o stanie technicznym lożysk, wtrysznic, kowalewskich itp., są niezwykle delikatne i łatwe do uszkodzenia. Dotosowując tarcę do pierścienia redukcyjnego zatrzymującego żaroodporne tarcze, należy pamiętać o tym, aby nie przekroczyć granic tolerancji zatrzymania. W trakcie przerwy na motoryzacyjny urlop, należy zawsze zatrzymać żaroodporne tarcze na miejscu, aby uniknąć gwałtownego kontaktu tarcz z obrabianym materiałem. Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt głęboki, ciągły spłot, aby uniknąć uszkodzenia żaroodpornych tarcz przez przebięcie wody. Uważać wyjątkowo maszyn w transformatormie bezpieczeństwa. W trakcie obróbki uniknąć przebijania się żaroodpornej tarczy. Zaraz po przebijaniu się żaroodpornej tarczy, należy natychmiast zatrzymać maszynę. Poza tym, aby uniknąć dalszej uszkodzenia żaroodpornej tarczy, należy zatrzymać maszynę, kiedy żaroodporne tarcze, nałożone na żaroodporne odciąg w szarym materiale (asfalt, piaskowiec, cegła, płyta). Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłogi lub żaroodpornej tarczy z materiałem i innymi elementami maszyny. Wszelkie uszkodzenia żaroodpornej tarczy powinny być natychmiast naprawione. Innego zarywu zatrzymać maszynę. Transportować i przechowywać w pomieszczeniach opakowaniach jednotowarnych, w miejscu niedostępnych dla osób postronnych. Przechowywać w pomieszczeniach o wilgotności względnej ponad 70%, w temperaturach za ograniczonych do -0,40 °C. Garwanie nie obejmuje uszkodzeń powstających w związku z nieprawidłowym przechowywaniem, tj. przy zbyt niskiej temperaturze powstającego冻结, utratą prawa koniunktury, kiedy żaroodporne tarcze jest zabronione i powinny być zatrzymane na koniunkturze, aby uniknąć gwałtownego zwarcia.

DE

BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR DIAMANTSCHEIBEN

ACHTUNG! Diamantscheiben sind gefährliche Werkzeuge! Den unsachgemäßen Einsatz oder nicht bei stimmungsgemäße Anwendung kann direkte Gefahr für Leben und Leben des Bedienztes und anderer in der Nähe stehender Personen verursachen. Diamantscheiben ausgeschlossen von Personen verwendet werden, die mit den Arbeitsschutzvorschriften bezüglich der schnelllaufenden Maschinen und Geräte sowie bezüglich der Maschinen zum Schneiden von Holz, Stahl und Keramik vertraut sind. Diamantscheiben gemäß dem zu bearbeitenden Material und den Kennwerten des Gerätes (Unterhängen / Min. Spindeldrehzahl, Leistung, Motor, Antriebsart, etc.) müssen für die geplante Anwendung gewählt werden, wie darf es verändert und insbesondere nicht vergrößert werden. Die Diamantscheibe muss präzise und sicher am Gerät befestigt werden, damit sie sich entsprechend dem Drehrichtungspfeil dreht. Vor der Montage Spindel und Anpressscheiben reinigen. Der Durchmesser der Befestigungsbuchse muss mit dem Spindeldurchmesser übereinstimmen. **ACHTUNG!** Unbedingt prüfen, ob sich die Diamantscheibe auf der Spindel frei drehen lässt. Die Drehrichtung direkt vor Arbeitsbeginn muss die Diamantscheibe auf ev. Beschädigungen, Bruch, Risse oder Defekte geprüft werden. Es ist untersagt, beschädigte Diamantscheiben zu verwenden. Es ist untersagt, Diamantscheiben mit Sellen oder Axialschlag zu verwenden. Beim Arbeiten mit den Diamantscheiben sind Schutzhandschuhe, Schutzhandschuh, Gehörschütz und Staubschutz zu tragen. Es ist auch empfohlen, Schulter- und Rückenschutz zu tragen.

ohne montierte und schraubende Schutzbedeckungen zu verwenden. Es ist absolut untersagt, Diamantscheiben zu schärfen mit Selenitstein oder anderen Materialien, die aus einem Metall zu bestehen scheinen. Es ist untersagt, die Scheiben zum Schärfen oder Schleifen von Metall zu verwenden; dies gilt insbesondere für Stahl- und Kugellagerreibungen. Für guten technischen Zustand der Lagerungen, der Spindel, der Arretschrauben und des Reduktionszugs sorgen. Einsetzen der Diamantscheiben zum Schneiden von Reibmaterialen verhindert bedeutend die Verkürzung des Lebensdauers der Diamantscheiben zur Nachbearbeitung nicht zur Trockenbearbeitung einzusetzen. Bei längeren (über 10 Sekunden) Trockenabschneiden muss die Arbeit regelmäßig unterbrochen werden, indem die Diamantscheibe aus dem zu bearbeitenden Material ausgezogen wird. Bei groben Querschnitten muss in mehreren Vollschnitten gearbeitet werden. Die Diamantscheibe muss während der Arbeit kontinuierlich mit Wasser gekühlt werden. Es ist jedoch unzulässig die Diamantscheibe zur Trockenbearbeitung während der Arbeit oder unmittelbar nach Arbeitseindeingung periodisch und kurzzeitig mit Wasser zu kühlen. Keinen zu starken Druck auf den Diamantscheiben anzuwenden. Die Diamantscheibe mit dem zu bearbeitenden Material vermeiden. Beim Nassschneiden gleichmäßig, nicht zu starken Druck bei konförmierter Vorschub ausüben, ausreichend mit Wasser kühlen. Nur Geräte mit Schutztransformator benutzen. Bei Arbeiten Seitenbelastungen und Torsionen der Diamantscheibe vermeiden. Immer gerade Schnitte ausführen. Die Diamantscheibe darf nicht auf die geprägten Materials schärfen da die Segmente selbst. Bei starkem Funkensprühen schärfen die Diamantscheibe während der Arbeit ist die Diamantscheibe zu „schärfen“, indem einer kurzer Abschnitt im Reibmaterial durchgeschnitten wird. (Asphalt, Sandstein etc.) Nicht zu lange bearbeiten, dass es unterhalb der Unterkante der eigene Eigenschaften al das zu schneidende Material hat, mitgeschritten wird. Das zu schneidende Material sicher und fest befestigen. Für Beschädigungen, die auf unsachgemäßen oder nicht bestimmungsgemäßen Einsatz der Diamantscheibe zurückzuführen sind, wird keine Gewährleistung übernommen. Anwendung von heftigen Spannungsbeanspruchungen, bei Arbeiten sowie Konstruktionsänderungen am Gerät ist untersagt und führen zum Verlust der Gewährleistungssrechte.

ваемого материала. Прочно и надежно закрепить обрабатываемый материал. Гарантия не охватывает по времени, если они возникли в результате неверного или противоречащего предназначению использования диска. Запрещаются резкие перегрузки во время работы и самодельные изменения конструкции, которые вызывают потерю гарантийных прав.

DIMANTA DISKU LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

RUS

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ АЛМАЗНЫМИ ДИСКАМИ

Их, наверное, применение или применение вопроса независимости может непосредственно угрожать здоровью или жизни пользователя или лиц, которым находятся вблизи рабочего устройства. Поэтому производители и поставщики должны предупреждать о лицах, которые прошли обучение по безопасности при работе с быстродействующими устройствами, а также машинами и устройствами, используемыми при резке камня и керамических материалов. Следует выбирать отвечающие виду обрабатываемого материала и параметрам машины тип диска (количество оборотов в минуту, диаметр, толщина и т.д.) и не забывать циркулировать диаметра отверстия для крепления диска, особенно не увеличивать. Точно и надежно закрепить диск на машине, таким образом, чтобы он вращался согласно стрелке, указанной напротив направления вращения. Перед монтажом очистить шинель и прижимные диски. Диаметр закрепляемого отверстия диска должен соответствовать диаметру отверстия в диске. **ВНИМАНИЕ!** Обраттельно проверять, вращается ли диск по направлению, которое указано стрелкой на устройстве. Перед началом работы проверить, нет ли каких-либо повреждений диска, напр., трещин, царг или отломанных фрагментов. Запрещается применять поврежденные диски. Запрещается применять диски с изображением, бывшим ранее в контакте с дисками обязательного применения защитных масок. Рекомендуется также пользоваться защитными касками. Запрещается применять диски в устройствах без прикрепленных и исправленных щитовых цапф. Страго запрещаются применять диски при шлифовке боковых граней, а также при работе с дисковыми пилами. Запрещается применять диски при работе с щетками. Необходим метод, основано ставах и щетками. Необходим метод, основано ставах и щетками.

фінішна машини. Якщо диски видаються з перекрізнями фланцями, притискаються до передньої панелі матеріалів, які характеризуються значною силою тертя, то значно скручується час користування дисками. Забороняється використання дисків, призначених для автомобілів з моторами внутрішнього згоряння (бл. 100 кВт), сумісні з розчинами, що використовуються для очищення автомобільних двигунів. Стандартом вимірюється кількість обертів передньої і задньої ділянок матеріалу з обробкою. Великі фрагменти перерізають за кількістю розривів. Диски, призначенні для "мокрої" роботи, слід безперервно охолоджувати водами. Забороняється періодично, коротчаком охолоджувати водами диски, призначенні для "сухої" роботи, під час та після обробки. Навколо диска з матеріалом обробки падають сильно уникати різкого контактного рівноважного пересування його та охолоджувачем величиною кількості води. Користуватися випромінюванням під час обробки диска не рекомендується. Під час обробки уникати близького передавання енергії від диска до матеріалу обробки. Стадарти пояснюють пізній час. Під час різання матеріалу, який відрізняється від оброблюваного, може виникнути відхилення від нормальних параметрів роботи. Крім того, під час обробки створюється сильна вібрація, яка спричиняє диску зі шківом відштовхування від агрегату. Для уникнення цих проблем необхідно зберігати диски чистими, а матеріал обробки - чистим, без руйнувань поверхні або поверхні, зробленої з матеріалу обробки. Агрегати обробки здійснюють обробку залежно від властивостей, ніж у матеріалу обробки. Матеріали обробки здійснюють міно та надійно. Гарантія не відповідає пошкодженням, які є результатом некваліфікованої роботи. Але складно ввести зміни в конструкції агрегату, якщо він вже виготовлено. Тому, якщо виникли проблеми, то скільки це заборонено, він вирішується відповідно.

17

1

NÁVOD PRO OBSLUHU DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ
POZOR! Diamantové kotouče jsou nebezpečným nářadím. Jejich nesprávné používání, nebo požívání neshodné s učením, může působit přímo ohrožení zdraví nebo životu používatele a také osob během pracujícího nářadí. Proto diamantové kotouče mohou být používány jenom přes osoby proškolené v oboru bezpečnosti práce na strojích a rychlostních kařízách, a těmto strojům a zařízením na fezáni kámeny a keramických materiálů. Druh a typ kotouče je třeba vybrat ze řazení materiálu a s ohledem na pracovní podmínky. *(viz následující stránky)*

Bestell-Nr.	Parameter					Art der Bearbeitung	Harbolton, Ziegel, Granit, Mauerwerk und Gestein	Bestimmung		Feuerfeste Materialien
	Scheibendurchmesser	Durchmesser Befestigungsbohrung	Max. Drehzahl des Gerätes	Dicke Schneidesegment	Höhe Schneidelement			nass	trocken	
08710	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X			X
08711	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X			X
08712	125	22,2	11.000	1,8	8,0	X	X			X
08714	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X			X
08715	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X			X
08730	110	22,2	12.000	1,8	5,3	X				X
08731	115	22,2	12.000	1,6	5,3	X				X
08732	125	22,2	11.000	1,6	5,3	X				X
08734	180	22,2	8.000	1,8	5,3	X				X
08735	230	22,2	6.500	2,6	5,3	X				X
08750	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X	X	X	
08751	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08752	125	22,2	11.000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08754	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X	
08755	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X	

№ по каталогу	Параметр					Вид работы	Упрочненный бетон, Кирпич, Гранит, Стена и Камень	Предназначение		Огнеупорные материалы
	Диаметр диска	Диаметр крепления диска	Макс. скорость вращения машины	Толщина режущего сегмента	Высота режущего сегмента			Мокрая	Всухую	
08710	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X			X
08711	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X			X
08712	125	22,2	11.000	1,8	8,0	X	X			X
08714	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X			X
08715	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X			X
08730	110	22,2	12.000	1,8	5,3	X				X
08731	115	22,2	12.000	1,6	5,3	X				X
08732	125	22,2	11.000	1,6	5,3	X				X
08734	180	22,2	8.000	1,8	5,3	X				X
08735	230	22,2	6.500	2,6	5,3	X				X
08750	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X	X	X	
08751	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08752	125	22,2	11.000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08754	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X	
08755	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X	

№ по каталогу	Параметр					Вид работы	Заделанный бетон, Цемент, Гранит, Стена из камня	Призначення			Вогнетривкі матеріали
	Діаметр диска	Діаметр кріплення диска	Макс. швидкість обертання машини	Глибина різального сегмента	Висота різального сегмента			Мокра	Суха	Пісковик	
08710	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X				X
08711	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X				X
08712	125	22,2	11.000	1,8	8,0	X	X				X
08714	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X				X
08715	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X				X
08730	110	22,2	12.000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12.000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11.000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8.000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6.500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11.000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Katalogo numeris	Disko diametras	Disko kairiųmės diametras	Maksimalus medinės apšiukimo greitis	Pjovimo segmento storis	Pjovimo segmento aukštis	Darbo rūšis	Paskirtis			Ugniai atsparios medžiagos	
							Šlapinis pjovimas	Sausas pjovimas	Kiełkintis betonas, Pyta, Granitas, Moras ir akmuo	Smiltainis	
08710	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X					X
08711	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X					X
08712	125	22,2	11.000	1,8	8,0	X					X
08714	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X					X
08715	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X					X
08730	110	22,2	12.000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12.000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11.000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8.000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6.500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11.000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Kataloga numurs	Diska diametrs	Diska pāriņķināšanas diametrs	Maksimālais apšiukuma līnijas attālums	Griešanas segmenta biezums	Griešanas segmenta augstums	Darba veids	Paredzēšana			Ugūnsdroši materiāli
							Stipri betons, Kieģelis, Granīts, Morais un akmens	Smilšakmens	Fizes, Stikls, porcelāns, Akmenes fizeses	
08710	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X				X
08711	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X	X
08712	125	22,2	11.000	1,8	8,0	X	X	X	X	X
08714	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X	X
08715	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X	X
08730	110	22,2	12.000	1,8	5,3	X				X
08731	115	22,2	12.000	1,6	5,3	X				X
08732	125	22,2	11.000	1,6	5,3	X				X
08734	180	22,2	8.000	1,8	5,3	X				X
08735	230	22,2	6.500	2,6	5,3	X				X
08750	110	22,2	12.000	1,8	8,0	X	X	X	X	X
08751	115	22,2	12.000	2,0	8,0	X	X	X	X	X
08752	125	22,2	11.000	2,0	8,0	X	X	X	X	X
08754	180	22,2	8.000	2,2	8,0	X	X	X	X	X
08755	230	22,2	6.500	2,4	8,0	X	X	X	X	X

Katalogové číslo	Průměr kotouče	Průměr upevňování kotouče	Maximální otáčková rychlosť zařízení [mm]	Tloušťka rezaceho čánsku [mm]	Výška rezaceho čánsku [mm]	Způsob práce		Tvrzený beton, Cihla, Zula, Žed a kamen	Piskovec	Keramické obkládačky, glazura, Sklo, porcelán, Kamenné obkládačky	Ohnivzdorné materiály
						Za mokra	Za sucha				
08710	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X				X
08711	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X				X
08712	125	22,2	11 000	1,8	8,0	X	X				X
08714	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X				X
08715	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X				X
08730	110	22,2	12 000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12 000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11 000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8 000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6 500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Katalogové číslo	Priemer kotúča	Priemer upevňovania kotúča	Maximálny rýchlosť otáčania zariadenia [min⁻¹]	Hĺbkou rezaceho čánsku [mm]	Výška rezaceho čánsku [mm]	Spôsob práci		Tvrdený beton, Tehla, Granit, Múr a kamenný	Pieskovec	Keramické kachlicky, glazúra, Sklo, porcelán, Kamenné kachlicky	Ohňovzdorné materiály
						zamokra	zasuša				
08710	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X				X
08711	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X				X
08712	125	22,2	11 000	1,8	8,0	X	X				X
08714	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X				X
08715	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X				X
08730	110	22,2	12 000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12 000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11 000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8 000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6 500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Katalogové szám	A korong átmérője	A korongrögzítés átmérője	A gép max. fordulatszama [min⁻¹]	A csiszolószegmens vastagsága [mm]	A csiszolószegmens magassága [mm]	A munka fajtái		Megszáradt beton, Tégla, Granit, Fal és kö	Homokkő	Kerámiatapok, csempe, Üveg, porcelán, Kőlapok	Tűzálló anyagok
						Nedves	Száraz				
08710	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X				X
08711	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X				X
08712	125	22,2	11 000	1,8	8,0	X	X				X
08714	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X				X
08715	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X				X
08730	110	22,2	12 000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12 000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11 000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8 000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6 500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Nr catalogului	Diametru discului	Diametru orificiului de fixare discului	Viteză maximă de rotire a mașinii [min⁻¹]	Grosimea segmentului tător [mm]	Inălțimea segmentului tător [mm]	Genul lucrului		Beton înadesigur, Cărămidă, Granit, Zid și piatră	Gresie	Plăci ceramice, glazura, Sticla, porosană, Plăci de piatră	Materiale refractare
						la ud	la uscat				
08710	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X				X
08711	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X				X
08712	125	22,2	11 000	1,8	8,0	X	X				X
08714	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X				X
08715	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X				X
08730	110	22,2	12 000	1,8	5,3	X					X
08731	115	22,2	12 000	1,6	5,3	X					X
08732	125	22,2	11 000	1,6	5,3	X					X
08734	180	22,2	8 000	1,8	5,3	X					X
08735	230	22,2	6 500	2,6	5,3	X					X
08750	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X	X	X		
08751	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08752	125	22,2	11 000	2,0	8,0	X	X	X	X		
08754	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X	X	X		
08755	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X	X	X		

Número del catálogo	Diámetro del disco de instalación del disco	Velocidad giratoria máxima de la máquina [min⁻¹]	Grosor del segmento del corte [mm]	Altura del segmento del corte [mm]	Tipo de trabajo		Concreto endurecido, ladrillo, granito, muro y piedra	Piedra arenisca	Azulejos cerámicos, esmalte, azulejos de piedra, vidrio, porcelana	Materiales de prueba de fuego
					húmedo	Seco				
08710	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X			
08711	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X			
08712	125	22,2	11 000	1,8	8,0	X	X			
08714	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X			
08715	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X			
08730	110	22,2	12 000	1,8	5,3	X				
08731	115	22,2	12 000	1,6	5,3	X				
08732	125	22,2	11 000	1,6	5,3	X				
08734	180	22,2	8 000	1,8	5,3	X				
08735	230	22,2	6 500	2,6	5,3	X				
08750	110	22,2	12 000	1,8	8,0	X	X	X	X	
08751	115	22,2	12 000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08752	125	22,2	11 000	2,0	8,0	X	X	X	X	
08754	180	22,2	8 000	2,2	8,0	X	X	X	X	
08755	230	22,2	6 500	2,4	8,0	X	X	X	X	