

74457 / B311

Treść instrukcji wg norm: EN 175:1997/ Rozporządzenia (EU) 2016/425

Producent: Bei Bei Safety Co., Ltd , No.43, Lane 74, San Chun St ,Shulin District, New Taipei City, Taiwan

Importer / upowazniony przedstawiciel: TOYA SA, ul. Sołtyśowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polska

Opisy wyrobu: Przyłbica spawalnicza z filtrem spawalniczym jest środkiem ochrony oczu i twarzy II kategorii, przeznaczonymi do indywidualnej ochrony oczu i twarzy przed zagrożeniami mechanicznymi i świetlnymi. Przyłbica nie chroni przed kroplami i rozbryzgami cieczy, grubymi i drobnymi cząsteczkami pyłu, gazem oraz łukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym. Przyłbica została wykonana z polipropylenu i wyposażona w taśmę pozwalającą na utrzymanie jej na głowie. Filtar spawalniczy chroni wzrok przed promieniowaniem powstającym podczas spawania za pomocą łuku elektrycznego. Filtar oraz zewnętrzną szybkę ochronną wykonano ze poliwęglanu. U osób uczulonych na ww. materiały może wystąpić reakcja alergiczna.

Okres trwałości: Produkt nie posiada określonego okresu trwałości. Należy zwracać uwagę na zużycie eksploatacyjne i uszkodzenia elementów osłony. Wymieniać zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach użytkowania.

Jednostka notyfikowana: ECS GmbH (1883), Hüttelfeldstraße 50, 73430 Aalen, Niemcy

Objaśnienie oznaczeń: BBS, VOREL - oznaczenie producenta i importera; B311 - nr katalogowy producenta; 74457 - nr katalogowy importera; EN 175 - nr normy europejskiej dotyczącej przyłbic spawalniczych, EN 169 – numer normy dotyczącej filtrów spawalniczych, 12 - stopień zaciemnienia filtra spawalniczego; 1 - klasa optyczna; CE - znak zgodności z dyrektywami nowego podejścia UE.

Instrukcje użytkowania: Przed każdym użyciem sprawdzić czy przyłbica, szybka ochronna lub filtar spawalniczy nie są pęknięte, zniszczone lub uszkodzone. Zabronione jest użytkowanie przyłbicy w przypadku zaobserwowania, że jakikolwiek element nosi ślady uszkodzeń, jest zużyty lub wymaga wymiany. Uwaga! Zarysowane lub uszkodzone szybki ochronne powinny być wymienione. Uwaga! Hartowane mineralne filtry powinny być używane tylko z odpowiednimi wewnętrznymi szybkami ochronnymi. Nie modyfikować samodzielnie osłony.

Regulacja systemu nośnego osłony: Osłonę założyć na głowę, w razie potrzeby wyregulować ustawienie górnej taśmy tak aby osłona znajdowała się na odpowiedniej wysokości. Kręcąc pokrętle znajdującym się z tyłu taśmy opasującej głowę, wyregulować jej długość, tak aby nie uciskała podczas pracy, a jednocześnie osłona nie przemieszczała się podczas ruchów głowy. Pokrętłami bocznymi wyregulować siłę potrzebną do opuszczania i podnoszenia osłony. Nad pokrętłami znajduje się trzpienie umożliwiające ustawienie kąta osłony czoła przy maksymalnym opuszczeniu i podniesieniu. W celu regulacji należy element regulacyjny wewnątrz osłony ustawić w jedną z czterech dostępnych pozycji, tak aby trzpień przechodził przez otwór elementu regulacyjnego. Należy zadbać o to, żeby oba elementy regulacyjne były ustawione jednakowo.

Wymiana filtra spawalniczego lub szybki ochronnej: Aby wymienić filtar spawalniczy lub szybkę ochronną należy wyjąć ramkę mocującą, ściskając zatrzaski znajdujące się wewnątrz maski wysunąć ramkę mocującą z filtrem i szybką ochronną na zewnątrz przyłbicy. Następnie wymienić filtar spawalniczy i/ lub szybkę ochronną. Montując ramkę mocującą upewnić się, że filtar spawalniczy i/ lub szybka nie będą się przemieszczały. Filtar spawalniczy oraz szybka ochronna posiadają wymiary 110 mm x 90 mm.

Instrukcje eksploatacyjne: Przyłbica nie stanowi ochrony przed cząsteczkami o dużej prędkości. Środki ochrony oczu chroniące przed uderzeniem cząstek o dużej prędkości, noszone wraz ze standardowymi okularami leczniczymi, mogą przenosić uderzenie, wywołując zagrożenie dla użytkownika. Szybka ochronna stanowi ochronę przed uderzeniem cząstkami o dużej prędkości o niskiej energii. Uwaga! Jeśli wymagana jest ochrona przed uderzeniem cząstek o dużej prędkości w ekstremalnych temperaturach, wybrany środek ochrony oczu powinien być oznaczony literą T bezpośrednio po literze określającej symbol uderzenia, tj. FT, BT lub AT. Jeśli litera określająca symbol uderzenia nie znajduje się bezpośrednio przed literą T, wtedy środek ochrony oczu może być używany jedynie do ochrony przed cząstkami o dużej prędkości w temperaturze pokojowej.

Konservacja i przechowywanie: Po skończonej pracy przyłbicę należy oczyścić za pomocą miękkiej i wilgotnej szmatki. Większe zabrudzenia usuwać za pomocą wody z mydłem i osuszyć za pomocą szmatki. Nie stosować środków czyszczących powodujących zarysowania. Nie stosować rozpuszczalników do czyszczenia. Wyrób należy przechowywać w dostarczonych opakowaniach jednostkowych w ciemnym, suchym, przewiewnym i zamkniętym pomieszczeniu. Podczas przechowywania, nie przekraczać zakresu temperatur od 0 st. C. do +55 st. C. Chronić przed kurzem, pyłem i innymi zanieczyszczeniami (worki foliowe, torebki itp.) Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi. Transport - w dostarczanych opakowaniach jednostkowych, w kartonach, w zamkniętych środkach transportu.

Deklaracja zgodności: dołączona w karcie produktu na stronie internetowej toya24.pl

Tabela zalecanych stopni ochrony stosowanych przy spawaniu łukowym

Proces	Natężenie prądu [A]																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Elektrody otulone	8							9	10	11	12	13							14			
MAG	8							9	10	11	12	13	14									
TIG	8				9				10	11	12	13	14									
MIG metali ciężkich	9									10	11	12	13	14	15							
MIG dla stopów lekkich	10					11					12	13	14	15								
Elektrołobienie	10										11	12	13	14	15							
Cięcie strumieniem plazmy	9									10	11	12	13	14								
Spawanie mikroplazmowe	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14											
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
UWAGA! Termin „metale ciężkie” stosuje się do stali, stopów stali, miedzi, stopów miedzi, itp.																						

Inhalt der Anleitung gem. der Norm: EN 175:1997/ der Verordnung des PPE (EU) 2016/425

Produzent: Bei Bei Safety Co., Ltd , No.43, Lane 74, San Chun St ,Shulin District, New Taipei City, Taiwan

Importeur / bevollmächtigter Vertreter: TOYA SA, ul. Sołtyśowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Polen

Beschreibung des Erzeugnisses: Der Schweißerschutzhelm mit Schweißfilter ist ein Schutzmittel der II. Kategorie für Augen und Gesicht, bestimmt für den individuellen Schutz der Augen und des Gesichts vor mechanischen und durch Licht hervorgerufenen Gefährdungen. Der Schutzhelm schützt nicht vor Tropfen und Spritzern von Flüssigkeiten, groben und feinen Staubteilchen, Gas und dem bei einem elektrischen Kurzschluss entstehenden Lichtbogen. Der Schutzhelm wurde aus Polypropylen gefertigt und mit einem Band ausgerüstet, das seinen festen Sitz auf dem Kopf ermöglicht. Der Schweißfilter schützt das Augenlicht vor der Strahlung, die beim Lichtbogenschweißen entsteht. Der Filter und die innere Schutzscheibe wurden aus Polycarbonat hergestellt. Bei Personen, die gegenüber den o.a. Materialien empfindlich sind, kann eine allergische Reaktion auftreten.

Zeitraum der Haltbarkeit: Für dieses Produkt wird kein Zeitraum der Haltbarkeit definiert. Man muss aber auf einen möglichen Verschleiß durch den Funktionsbetrieb und ev. Beschädigungen der Elemente der Schutzhaube achten. Ein Austausch sollte entsprechend den in der Betriebsanleitung enthaltenen Empfehlungen und Hinweisen erfolgen.

Notifizierte Institution: ECS GmbH, Hüttelfeldstraße 50, 73430 Aalen, Deutschland

Erklärung der Bezeichnungen: BBS, VOREL – Bezeichnung für den Hersteller und Importeur; B311- Katalognummer des Herstellers; 74457 – Katalognummer des Importeurs; EN 175 – Nummer der europäischen Norm bzgl. der Schweißerschutzhelme, EN 169 – Nummer der Norm betr. der Schweißfilter, 12 – Verdunklungsgrad des Schweißfilters, 1 – optische Klasse; CE - Zeichen der Konformität mit den Direktiven der neuen Vorgehensweise in der Europäischen Union EU.

Betriebsanleitung: Vor jedem Gebrauch ist zu überprüfen, ob der Schutzhelm, die Schutzscheibe oder der Schweißfilter nicht gerissen, zerstört oder beschädigt sind. Wenn festgestellt wird, dass irgendein Element Spuren von Beschädigungen aufweist, verschlissen ist oder ein Austausch erforderlich wird, dann ist der Einsatz eines solchen Schweißerschutzhelms verboten.

Hinweis! Zerkratzte oder beschädigte Schutzscheiben müssen ausgetauscht werden. Achtung! Die gehärteten mineralischen Filter dürfen nur mit entsprechenden inneren Schutzscheiben verwendet werden. Der Schutzhelm darf nicht selbstständig modifiziert werden.

Regelung des Trägersystems der Schutzhaube: Der Schutzhelm ist auf den Kopf zu setzen und im Bedarfsfall muss man die Einstellung des oberen Bandes so regulieren, dass der Schutzhelm sich auf der entsprechenden Höhe befindet. Dreht man an dem Drehknopf, der sich hinten an dem Kopfband befindet, kann man seine Länge so regulieren, damit es während der Arbeit nicht drückt und der Schutzhelm bei den Kopfbewegungen nicht verrutscht. Mit den Drehknöpfen an der Seite kann man die Kraft einstellen, die zum Absenken und Anheben der Schutzmaske benötigt wird. Über den Drehknöpfen befindet sich ein Stiftbolzen, der die Einstellung des Winkels der Schutzhaubenfront bei maximalem Absenken und Anheben ermöglicht. Zwecks dieser Regelung muss man das Regelement innerhalb des Schutzhelmes auf eine der vier zugänglichen Positionen einstellen, und zwar so, dass der Stiftbolzen durch die Öffnung des Regelementes geht. Dabei muss man darauf achten, dass beide Regelemente einheitlich eingestellt wurden.

Wechseln des Schweißfilters oder der Schutzscheibe: Um den Schweißfilter oder die Schutzscheibe auszuwechseln, ist der Befestigungsrahmen herauszunehmen, in dem man die sich im Innern der Schutzmaske befindenden Verschlussrasten zusammendrückt und den Rahmen mit dem daran befestigten Schweißfilter und der Schutzscheibe aus dem Schweißerschutzhelm herauschiebt. Danach erfolgt der Austausch des Schweißfilters und/oder der Schutzscheibe. Bei der Montage des Befestigungsrahmens muss man sich davon überzeugen, dass der Schweißfilter und/oder die Schutzscheibe sich nicht verlagern können. Der Schweißfilter sowie auch die Schutzscheibe haben die Abmessungen von 110 mm x 90 mm.

Betriebsanleitungen: Der Schutzhelm schützt nicht vor Teilchen mit hoher Geschwindigkeit. Die Augenschutzmittel, die vor dem Einschlag von Teilchen mit hoher Geschwindigkeit schützen und zusammen mit den Standardbrillen im Rahmen einer Heilbehandlung getragen werden, können den Einschlag übertragen und somit eine Gefährdung des Nutzers bewirken. Die Schutzscheibe ist ein Schutz vor dem Einschlag von Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und niedriger Energie. Hinweis! Wenn der Schutz vor dem Einschlag von Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und bei extremen Temperaturen erforderlich ist, dann muss das ausgewählte Augenschutzmittel durch den Buchstaben T gekennzeichnet sein, und zwar direkt nach dem Buchstaben, der das Symbol für den Einschlag definiert, d.h. FT, BT oder AT. Wenn der Buchstabe zur Bestimmung des Symbols für den Einschlag sich nicht direkt vor dem Buchstaben T befindet, dann kann das Augenschutzmittel lediglich nur für den Schutz vor Teilchen mit hoher Geschwindigkeit bei Raumtemperatur verwendet werden.

Wartung und Lagerung: Nach beendeter Arbeit ist der Schweißerschutzhelm mit einem weichen und feuchten Lappen zu reinigen. Größere Verschmutzungen sind mit Seifenwasser zu entfernen und mit einem Lappen zu trocknen. Reinigungsmittel, die Kratzer hervorrufen, dürfen nicht verwendet werden. Ebenso dürfen keine Lösungsmittel zum Reinigen benutzt werden.

Das Erzeugnis ist in den angelieferten Einheitsverpackungen in einem dunklen, trockenen, luftdurchlässigen und geschlossenen Raum zu lagern. Während der Lagerung darf der Temperaturbereich von 0°C bis zu +55°C nicht überschritten werden. Das Produkt ist vor Staub und anderen Verunreinigungen (Folienbeutel, Tüten usw.) sowie vor mechanischen Beschädigungen zu schützen. Transport – in den angelieferten Einheitsverpackungen, in Kartons und in geschlossenen Transportmitteln.

Konformitätserklärung: in der Produktkarte auf der Website toya24.pl verfügbar

Tabelle der empfohlenen Schutzgrade, die beim Lichtbogenschweißen verwendet werden.

Verfahren	Stromstärke [A]																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Mantelelektroden	8							9	10	11			12			13			14			
MAG	8							9	10	11			12			13			14			
TIG	8				9			10		11			12			13						
MIG für Schwermetalle	9									10			11			12		13		14		
MIG für leichte Legierungen	10									11			12		13		14					
Elektrohobeln	10											11	12		13		14		15			
Plasmastromschweißen	9									10	11	12			13							
Mikroplasmascweißen	4	5	6	7	8	9	10			11		12										
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
HINWEIS: Den Begriff „Schwermetalle“ verwendet man für Stahl, Stahlegierungen, Kupfer, Kupferlegierungen, usw..																						

74457 / B311
Contents of the instructions in accordance with the standards: EN 175:1997/ PPE Regulation (EU) 201/425
Manufacturer: Bei Bei Safety Co., Ltd , No.43, Lane 74, San Chun St, Shulin District, New Taipei City, Taiwan
Importer / authorised representative: TOYA SA, ul. Sołtysowicka 13/15, 51-168 Wrocław, Poland

Description of the product: The welder's helmet with a welding filter is a means of protection of eyes and face of Category II, whose purpose is individual protection of the eyes and face from mechanical dangers and light. The welder's helmet does not protect from drops and liquid splashes, coarse and fine dust particles, gas and short-circuit arc. The welder's helmet is made of polypropylene and it is equipped with a holding band to be placed around the head. The welding filter protects the eyesight from the radiation generated during electric-arc welding. The filter and the external protective screen are made of polycarbonate. Persons who suffer from allergy to the aforementioned materials may experience an allergic reaction.

Shelf life: There is no specific shelf life for the product. Make sure the elements of the shield are not damaged and if necessary replace them in accordance with the user's manual.

Notified body: ECS GmbH (1883), Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen, Germany

Explanation of the symbols: BBS, VOREL - symbol of the manufacturer and the importer; B311 - manufacturer's catalogue number; 74457 - importer's catalogue number; EN 175 - number of the European Standard related to welding helmets, EN 169 – number of the standard related to welding filters, 12 - shading of the welding filter; 1 - optical class; CE - symbol of compliance with the new EU approach directives UE.

Instructions for use: Before each use make sure the welder's helmet, safety shield and the welding filter are not damaged. It is prohibited to use the helmet if any element is damaged and requires replacement. Attention! Scratched or damaged safety shields must be replaced. Attention! Hardened mineral filters should be used solely in combination with adequate internal safety shields. Do not modify the helmet.

Adjustment of the holding system of the helmet: Put the helmet on and if necessary adjust the upper band so that the shield is at the required height. Put the shield on the head, adjusting the upper band if necessary, so that the shield sits at the appropriate height. Turning the knob at the back of the band girding the head, adjust its length, so that it does not constrict the head during work, and the shield is not displaced during movements of the head. Use the side knobs to adjust the force required to lower and lift the shield. Over the knobs there are adjustment elements which permit to adjust the angle of the brow screen in case of the maximum lowering or lifting. In order to make adjustments place the adjustment element inside the helmet in one of the four available positions, so that the pin passes through the opening of the adjusting element. Make sure both the adjustment elements are placed identically.

Replacement of the welding filter or safety screen: In order to replace the welding filter or the safety screen, dismantle the holding frame, squeezing the snap fasteners inside the shield remove the holding frame with the filter and safety screen from the helmet. Replace the welding filter and/or safety screen. While installing the holding frame make sure the welding filter and/or safety screen are not easily displaced. The dimensions of the welding filter and the safety shield are 110 mm x 90 mm.

Purpose: **The welder's helmet does not protect from being hit by particles moving at a high velocity. Eye protection means protecting from being hit by particles moving at a high velocity, worn with standard prescription glasses, may transmit a blow, implying a danger for the user.** The safety screen may be used solely for protection from being hit by particles moving at a high velocity and with low impact energy. Note! If what is required is protection from being hit by particles moving at a high velocity in extreme temperatures, then the selected means of eye protection should be marked with a T placed directly after the letter indicating the symbol of the impact, namely FT, BT or AT. If the letter indicating the symbol of the impact is not placed directly before the T then the means of protection may be used solely for protection from being hit by particles moving at a high velocity in the room temperature.

Maintenance and storage: Once work has been concluded, the helmet should be cleaned with a soft and wet cloth. Heavy soiling may be removed with water and soap; dry with a cloth. Do not use any abrasive cleaning agents. Do not use solvents to clean the product. The product should be stored in the provided individual packaging in a dark, dry, ventilated and closed area. During storage do not exceed the range of temperature between 0°C and +55°C. Protect the product from dust and dirt (using foil bags and others, etc.) Protect the product from mechanical damage. Transport - in the provided individual case, in cardboard boxes, in closed means of transport.

Declaration of conformity: available in product card on website toya24.pl

Table of the recommended protection grades for electric-arc welding

Process	Current intensity [A]																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Shielded electrodes	8							9		10		11		12		13				14		
MAG	8							9		10		11			12			13			14	
TIG	8					9			10		11			12			13					
MIG for heavy metals	9									10			11			12		13		14		
MIG for heavy alloys	10									11			12		13			14				
Electrogouging	10									11			12		13			14		15		
Plasma cutting	9									10		11		12			13					
Microplasma arc welding	4	5	6	7	8	9	10	11		12			13									
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
NOTE! The term „heavy metals“ is applied to steel, steel alloys, copper, copper alloys, etc.																						

NOTE! The term „heavy metals” is applied to steel, steel alloys, copper, copper alloys, etc.

Описание, инструкция согласно стандартов: EN 175:1997/ Директивы PPE (EU) 2016/425

Производитель: in der Produktkarte auf der Website www.yato.com verfügbar

Импортер / Уполномоченный представитель изготовителя: TOYA S.A., (АО ТОЙЯ), ул. Солтисовицка 13/15, 51-168 Вроцлав

Описание изделия: Сварочный шлем со сварочным фильтром является средством защиты глаз и лица II категории, предназначен для индивидуальной защиты глаз и лица от механических опасностей и вредных излучений. Шлем не защищает от капель и брызг жидкости, крупных и мелких частиц пыли, газа, а также дуги во время электрической сварки. Шлем выполнен из полипропилена и оснащен ремнем крепления его на голове. Сварочный фильтр защищает глаза от излучения, которое возникает во время сварки от электрической дуги. Фильтр и внешнее защитное стекло изготовлен из поликарбоната. У людей-аллергетиков вышеописанный материал может вызывать аллергическую реакцию.

Срок годности: Срок годности продукции неограничен. Необходимо обращать внимание на износ и повреждения элементов шлема. Делать замену согласно указанных в инструкциях пользователя рекомендаций.

Уполномоченный орган: ECS GmbH, Хюттфелдштрассе 50, 73430 Аален, Германия

Обозначение знаков: BBS, VOREL - обозначение производителя и импортера; B311 - номер в каталоге производителя; 74457 - номер в каталоге импортера; EN 175 - номер европейского стандарта для сварочных шлемов, EN 169 – номер европейского стандарта для сварочных фильтров, 12 - степень затемнения сварочного фильтра; 1 - оптический класс; CE - знак соответствия с директивами нового подхода ЕС.

Инструкция использования: Перед каждым использованием проверить щиток, защитное стекло и сварочный фильтр на наличие трещин, поломок или повреждений. Запрещается использовать щиток в случае обнаружения на каких-либо элементах следов поломок, износа или требуют замены. Внимание! Защитное стекло с царапинами или повреждениями должно быть заменено. Внимание! Закаленный минеральный фильтр должен использоваться только с соответствующими внешними защитными стеклами. Не модифицировать щиток самостоятельно.

Регулировка системы для ношения шлема: Шлем одеть на голову, при необходимости отрегулировать длину верхней ленты так, чтобы маска находилась на необходимой высоте. Вращая регулирующую ручку, которая находится сзади ленты обхвата головы, отрегулировать длину так, чтобы не оказывала давление на голову и вместе с этим не перемещалась во время движений головой. Боковыми регуляторами отрегулировать силу, необходимую для опускания и поднимания маски. Над регуляторами находятся стержни, с помощью которых устанавливается угол оправы маски при максимальном опускании и поднимании. Для регулировки, необходимо регулирующий элемент внутри маски установить в одну из трех возможных позиций так, чтобы стержень прошел через отверстие регулирующего элемента. Оба регулирующих элемента нужно установить одинаково.

Замена сварочного фильтра или защитного стекла: Чтобы выполнить замену сварочного фильтра или защитного стекла, необходимо достать крепежную рамку, сжимая защелки, которые находятся внутри шлема, вытянуть крепежную рамку с фильтром и защитным стеклом с внешней стороны шлема. Затем заменить сварочный фильтр и/или защитное стекло. Монтируя крепежную рамку, убедиться, что сварочный фильтр и/или защитное стекло не будут перемещаться. Сварочный фильтр и защитное стекло имеют размеры 110 мм x 90 мм.

Инструкция по эксплуатации: Шлем не защищает от частиц высокой скорости. Средства защиты глаз, которые защищают от ударов частиц высокой скорости, использованные вместе с обычными лечебными очками, могут перенести удар, при этом подвергая опасности пользователя. Защитное стекло защищает от ударов частицами высокой скорости и низкой энергией. Внимание! Если требуется защита от ударов частиц высокой скорости в экстремальных температурах, выбранное средство защиты глаз должно быть помечено буквой Т, которая должна стоять непосредственно после буквы, обозначающая удары, т.е. FT, BT или AT. Если буква, обозначающая удары не стоит непосредственно перед буквой Т, средство защиты глаз может использоваться только как защита от частиц высокой скорости при комнатной температуре.

Техническое обслуживание и хранение: По окончании работы шлем очистить с помощью влажной мягкой ткани. Большие загрязнения очистить с помощью воды и мыла, протереть сухой тканью. Не использовать чистящих средств, которые оставляют после себя царапины. Не использовать растворители для чистки. Изделие следует хранить в заводской упаковке в темном, сухом, проветриваемом закрытом помещении. Хранить при температуре от 0° С до +55° С. Беречь от грязи, пыли и других загрязняющих веществ (полиэтиленовые мешки, сумки и т. п.). Беречь от механических повреждений. Перевозка – перевозить в упакованных картонных коробках в закрытых транспортных средствах.

Декларация о соответствии: имеется в карточке продукта на сайте toya24.pl

Таблица рекомендуемых уровней защиты, используемые при дуговой сварке

Процесс	Интенсивность тока [А]																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
Покрытые электроды	8							9		10		11		12		13				14			
MAG	8							9		10		11			12			13			14		14
TIG	8				9				10		11			12			13						
MIG тяжелых металлов	9										10		11			12		13		14			
MIG для легких сплавов	10										11		12		13			14					
Электроды	10										11		12		13		14		15				
Плазменная резка	9										10		11		12			13					
Микроплазменная сварка	4	5		6		7	8		9	10		11		12		13							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
ВНИМАНИЕ! Термин „тяжелые металлы“ относится к стали, легированной стали, меди, медных сплавов, и др.																							

ВНИМАНИЕ! Термин „тяжелые металлы” относится к стали, легированной стали, меди, медных сплавов, и др.