

Fisa de date

HF 100 F Freze cu carburi metalice



Caracteristici: freză conică cu cap rotunjit - marcare, în conformitate cu DIN 8032: RBF Avantaje: potrivită pentru a lucra pe piese turnate

Diametru/m m	Lungime/mm	Diametrul axului/mm	Inaltime/mm	Dantura	RPM max	Forma constructiva	Lungime tijă/mm	Cod articol
6	50	6	18	tăiș dublu	65.000	Con ambutisat cu cap bilă	32	295971
8	65	6	20	tăiș dublu	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	295978
9,6	64	6	19	tăiș simplu grosier	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	295985
9,6	64	6	19	tăiș dublu	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	295987
12,7	70	6	25	tăiș simplu grosier	35.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	296007
12,7	70	6	25	tăiș dublu	35.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	296010
16	70	6	25	tăiș dublu	25.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	296020
8	65	6	20	Dantură de înalță performanță pentru oțel	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334153
8	65	6	20	Dantură de înalță performanță pentru INOX	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334154
9,6	64	6	19	Dantură de înalță performanță pentru oțel	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334155
9,6	64	6	19	Dantură de înalță performanță pentru INOX	55.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334156
12,7	70	6	25	Dantură de înalță performanță pentru oțel	35.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334157

12,7	70	6	25	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	35.000	Con ambutisat cu cap bilă	45	334158
3	38	3	14	tăiș simplu	100.000	Con ambutisat cu cap bilă	24	295946
3	38	3	14	tăiș dublu	100.000	Con ambutisat cu cap bilă	24	295951