



48000
48050
48060
48070

NOŻYCE DO BLACHY

Używanie narzędzi ręcznych może być niebezpieczne! Podczas pracy stosować środki ochrony osobistej. Używać tylko sprawnych, nieuszkodzonych narzędzi. Narzędzia chronić przed dziećmi i zachowywać ostrożność w posługiwaniu się nimi.

Podczas cięcia unikać kontaktu dłoni z przeciętą krawędzią. Utrzymywać nożyce 48050 oraz 48060 pod kątem 25-27 st. w stosunku do powierzchni przecinanej stali (patrz rysunek na opakowaniu).

Właściwości:

Do cięcia na wprost i cięcia prawoskrętnego (48050, 48070) oraz na wprost i lewoskrętnego (48000, 48060).

Spełniają wymagania specyfikacji ANSI/ASME B107.16-1998 oraz DIN 6438/11.71.

Kute na zimno ostrza wykonane ze stali CrMo.

Ząbkowane krawędzie ostrzy, indukcyjnie hartowane.

Przecinają o grubości określonej w tabeli:

Nr katalogowy	Grubość cięcia stali walcowanej	Grubość cięcia stali nierdzewnej
48000	1,5 mm	0,8 mm
48050	1,5 mm	0,8 mm
48060	1,2 mm	0,7 mm
48070	1,2 mm	0,7 mm