

## Instrucțiuni de folosire pentru Cleștele port-electrod 74430, 74431, 74432

### Caracteristici



Cod Produs	Curent maxim de sudura	Diametru electrod (mm)	Diametru cablu sudura(mm2)	Greutate(kg)	Tip
<b>74430</b>	200A (X=60%) / 315A (X=35%)	35-50	2-5	0.32	UE-200
<b>74431</b>	315A (X=60%) / 400A (X=35%)	50-70	2.5-6.3	0.42	UE-300
<b>74432</b>	430A (X=60%) / 530A (X=35%)	70-95	3.5-6.3	0.50	UE-400

Are ca principală funcție fixarea și susținerea electrodului, asigurând un contact electric cât mai bun, dar în același timp va asigura și o izolare perfectă pentru sudor în scopul evitării oricărui accident.

Clește port-electrod este utilizat pentru sudarea cu electrozi acoperiti cu MMA.

Pentru punerea in functiune a clestelui port-electrod se vor folosi cablurile și mufele de legătură, ce au scopul de a realiza conectarea cleștilor de sudură la aparatul de sudură, asigurând contacte cât mai bune, pierderi de putere cât mai mici pe întregul circuit de sudură asigurând astfel stabilitate arcului și calitate corespunzătoare sudurii. Alegerea lungimii și secțiunii minime pentru cablurile de sudură va trebui să aibă, ca primă evaluare valoarea maximă a curentului de sudură ( în ampere ) necesară realizării aplicației propuse.

Este bine de reținut că, întotdeauna, fabricanții de electrozi, indică pe ambalaj tipul și dimensiunea electrodului, furnizează unele minime recomandări de utilizare și dau clasificarea electrozilor conform standardelor europene ( EN 499 ) sau conform altor standarde internaționale ( AWS – AMERICAN WELDING SOCIETY sau ASTM – AMERICAN SOCIETY for TESTING and MATERIALS ).